

precote®



倍力扣®处理

precote®TOP300

precote®TOP300 加工是以不透明合成腊涂布在螺牙前端的一种特殊技术。是一种干可触摸的润滑剂，无毒性，可减少摩擦力和防止冷焊。广泛应用于工业上，特别是在自攻牙或三角牙（trilobular）可降低装配扭力与装配扭力的变异，避免装配的尖锐响声和磨伤。

预涂式自攻螺牙润滑产品

precote® TOP300的优点

- 可与防松产品搭配，应用领域广
- 降低自攻牙和三角牙装配扭力
- 减少装配者疲劳度
- 摩擦系数低，增加组装速度
- 节省工时，降低总装配成本
- 如需控制或降低装配扭力之任何扣件皆可加工
- 满足VDA（德国汽车工业协会）摩擦系数要求
- 满足汽车产业环保要求

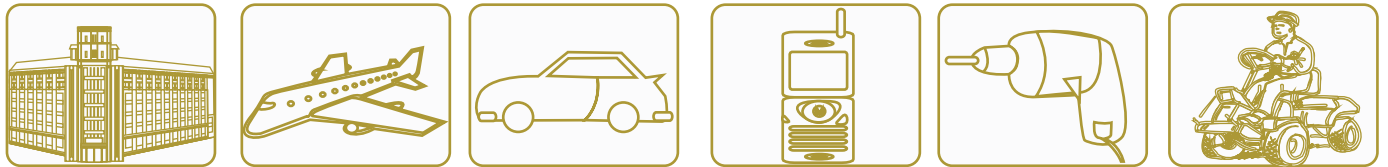
precote® TOP300产品特性

颜色	透明或黄色（可选）	加工范围	360度螺牙部或是螺丝座面
摩擦系数	0.09~0.15	保存期限	四年 (温度max 30°C 湿度max 65% RH)

*所有数值都是使用M10 ISO 4017-8.8 原色螺丝和M10 ISO 4032-10原色螺帽所测得

precote® TOP300符合之工业规范

通用汽车(GM)	9986167	福特汽车(Ford)	WSS-M21P27A4
Daimier	MS9775		



precote® 系德国omniTECHNIK公司注册商标
耐落®、TSLG® 系耐落螺丝（昆山）有限公司注册商标

总公司 / 台湾桃园县32668杨梅镇高狮路305号 TEL : 886-3-4757777 FAX: 886-3-4757780
高雄厂 / 台湾高雄县82942湖内区中山路二段二巷53弄9号 TEL : 886-7-6996777 FAX: 886-7-6998999
东莞厂 / 广东东莞市523755黄江镇板湖聚富路7号 TEL : 86-769-82117999 FAX: 86-769-82117998
昆一厂 / 江苏昆山市215300经济技术开发区南浜路169号 TEL : 86-512-57700888 FAX: 86-512-57700988
昆二厂 / 江苏昆山市215300开发区精密机械产业园云雀路129号 TEL : 86-512-50116888 FAX: 86-512-50119888
重庆厂 / 重庆市江津区珞璜工业园B区中兴西路1号（睿容标准厂C区B-2栋）TEL : 86-023-85566789 FAX: 86-023-85532999



<http://www.tslg.com.cn>
ISO 9001/ISO 14001/IATF16949